|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | **SWP Aanpak trimproblemen** | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Jacques van der Eerden |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsacties vóór aanvang verstellingen**!   1. Blad terugnemen tot pers-pulper 2. 3e pers ontlasten 3. Stoombox uit bedrijfspositie halen 4. Uitvoering met meerdere operators op strategische plekken *Belangrijk om bij problemen direct in te kunnen grijpen.* |  |  | | | **Voorkom crash gevaar!**  **Nooit** met de pers op bedrijfslast verstellingen doen aan de trimspuit of kantschotten.  *Vaak komen verstoringen pas op bij proces-veranderingen zoals snelheidsverhoging en/of soortwissels, doorgaans naar lage VMG.*  *Het kan verstandig zijn om procesverandering tijdelijk terug te draaien om gepaste acties rustig te kunnen voorbereiden…..* |
| **1** | **Controles bij valplooien:**   1. Is vacuüm hoog vacuüm zone ok? ± - 61 kPa 2. Is de kwaliteit van de trim jet ok?    1. Controleer de trim a.d.h.v. monsters van de tamboer.    2. Check trim-nozzle: sporing en hoek (MD 20°).    3. Check waterdruk en kwaliteit (laminair) van de straal 3. Check rand (onder)doek en PU-vilt, reiniging ok?   **Neem gepaste actie bij afwijkingen!** | Valplooi |  | |  | Gebruik stroboscoop (50 Hz) bij checken straal  **Juiste druk kantspritten:** 25 bar≤ **P** ≤ 30 bar  **Juiste sporing van kantsprit:**   * 1e straal snijd rand papierbaan (binnenzijde) * 2e straal duwt trim naar buiten |
| **2** | **Kantschotten PU verstellen:**  Bij uitdrukkelijke noodzaak kunnen de kantschotten worden versteld, dit is echter niet gebruikelijk. Het is een risicovolle actie!  Normaliter volstaat eenmaal instellen na wals wissel. | cid:7236816a-d0bf-493f-ba7d-013ad54738e6@smurfitkappa.com | | Zones PU-wals | | Het is niet normaal dat een kantschot versteld moet worden tijdens bedrijf! Normaliter alleen als het blad breder of smaller wordt gemaakt!  **Oorzaken van valplooien en/of meelopen trim (zgn. trim-lifting) zijn doorgaans:** Verstoringen in PU-vilt, - in (onder)doek of slechte staat of afstelling kantsprit. |